





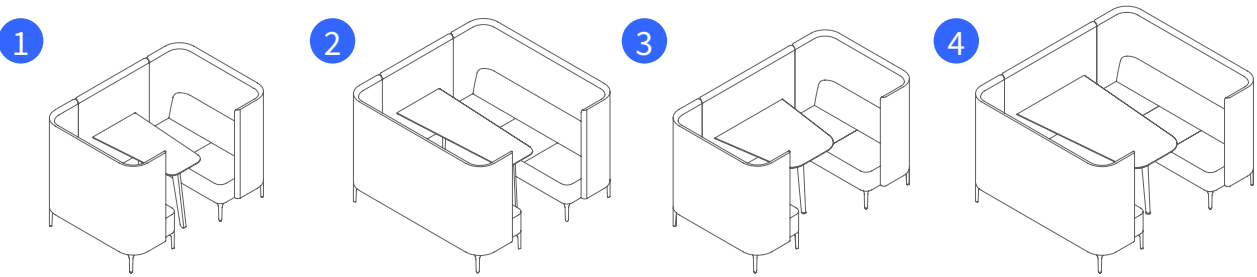






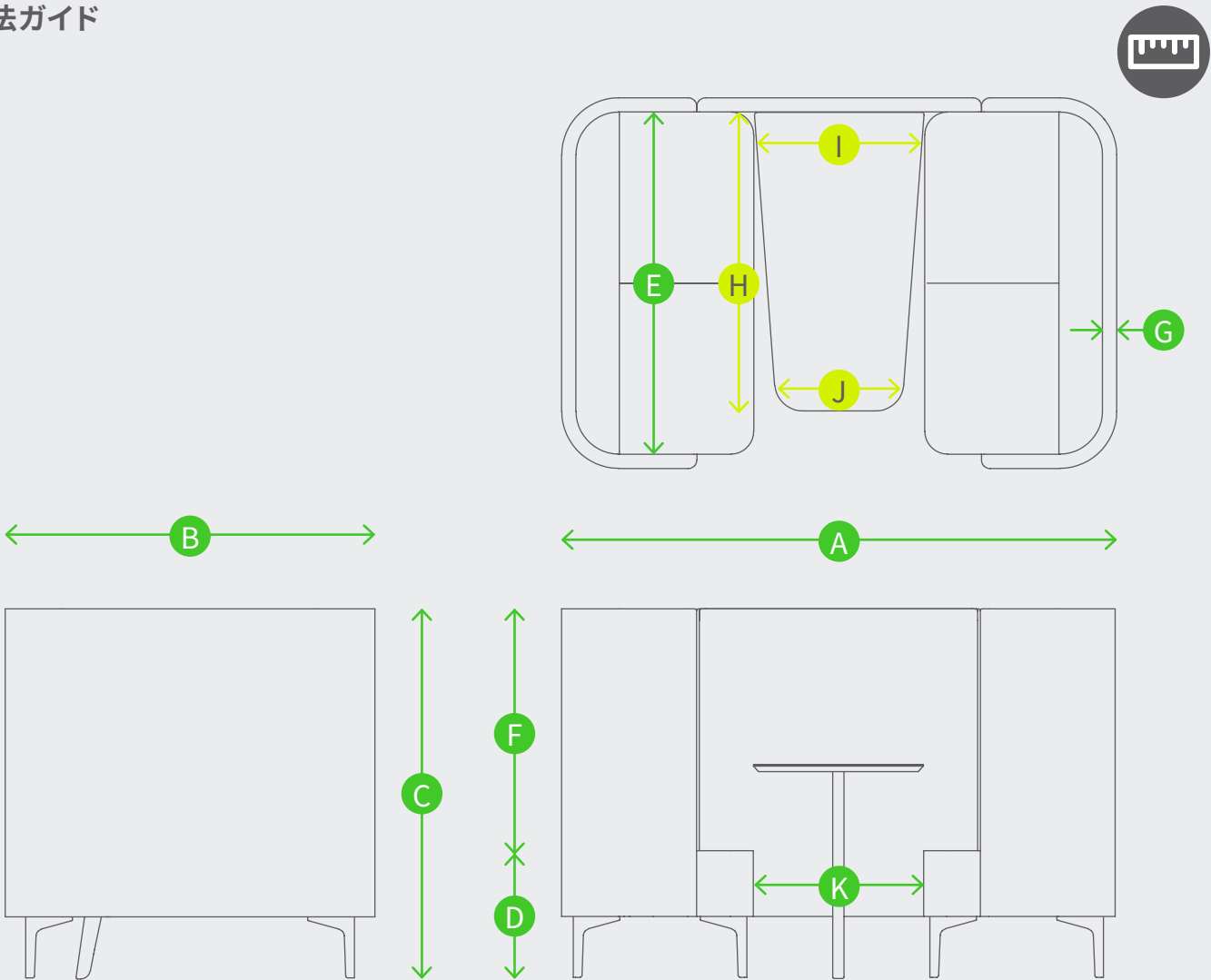


ブルマン ブース 技術仕様書



製品コードと説明 寸法はすべて、5mm (1/2インチ) 単位で四捨五入して表示しています。	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
	全幅	全奥行	全高さ	座面の高さ	座面の幅	座面からトップまでの高さ	ウォールの厚さ	テーブルの長さ	テーブルの最大幅	テーブルの最小幅	ソファ間のスペース	重量
1 NOPUL2 ブルマン 2シート ブース	1950 mm 77 in	1300 mm 51 in	1300 mm 51 in	450 mm 18 in	1180 mm 46.5 in	850 mm 34 in	60 mm 2 in	850 mm 33.5 in	595 mm 23.5 in	455 mm 18 in	600 mm 23.5	178 kg 392 lbs
2 NOPUL3 ブルマン 3シート ブース	1950 mm 77 in	1900 mm 75 in	1300 mm 51 in	450 mm 18 in	1780 mm 70 in	850 mm 34 in	60 mm 2 in	1450 mm 57 in	595 mm 23.5 in	455 mm 18 in	600 mm 23.5	219 kg 483 lbs
3 NOPUL2W ブルマン 2シート ブース ワイド	2250 mm 88.5 in	1300 mm 51 in	1300 mm 51 in	450 mm 18 in	1180 mm 46.5 in	850 mm 34 in	60 mm 2 in	950 mm 37.5 in	950 mm 37.5 in	675 mm 26.5 in	900 mm 35.5	189 kg 417 lbs
4 NOPUL3W ブルマン 3シート ブース ワイド	2250 mm 88.5 in	1900 mm 75 in	1300 mm 51 in	450 mm 18 in	1780 mm 70 in	850 mm 34 in	60 mm 2 in	1550 mm 61 in	950 mm 37.5 in	675 mm 26.5 in	900 mm 35.5	233 kg 514 lbs

寸法ガイド



プルマン ブース 技術仕様書

テスト

当社のシーティング、以下のテストを含む**BS EN16139:2013**のすべての性能要件を満たすか、それ以上に設計されています。

- 座面および背もたれの静荷重試験
- 座面前面エッジの静荷重試験
- 背もたれの垂直力の静荷重試験
- フットレストおよびレッグレストの静荷重試験
- アームの側方静荷重試験
- アームの下方静荷重試験
- アームの垂直上方静荷重試験
- 座面および背もたれの耐久性試験
- 座面前面エッジの耐久性試験
- レッグの前方静荷重試験
- レッグの側方静荷重試験
- 座面衝撃試験
- 背もたれ衝撃試験
- アーム衝撃試験

構造試験認証

NOPUL2

プルマン 2 シート ブース

BS EN 16139,2013, レベル 2

BSEN 15372:2016 レベル 2

静荷重 200kg

可燃性

低温硬化フォームマテリアルは、次の基準の適合試験を受けています。

英国規格：**5852:2006 Part 2**

カリフォルニア州技術告示：**117-2013**

イタリア規格：

UNI 9175-CLASS 1.IM

張地の可燃性基準は、お客様が選ばれたファブリックによって異なります。一部のファブリックの可燃性については、下記に掲載されているサプライヤーのウェブサイトよりご確認ください。

www.kvadrat.dk

www.camirafabrics.com

www.butefabrics.com

www.panaz.com

www.maharam.com

www.vescom.com

www.ultrafabricsllc.com

www.crestleather.com

サービス



コンポーネントが損傷して交換が必要な場合は、損傷箇所の画像およびご注文番号を添えて当社までメールでご連絡ください。いつでも交換いたします。

保証



ノートワンでは、すべての製品に対して**10年間の保証期間**を設けています。ノートワン保証の条件については、naughtone.com/warrantyにてご確認ください。

ブルマン ブース 環境商品の概要



環境特性

- ノートワンはFISPおよびISO 14001認証を受けています
- ノートワンはFSC®認証を受けています
- 178kg 総重量
- 13.9% 再生可能 (フォーム, 固定具, レッグ, ブラケット および プラスチック製固定具)
- 75.3% 再利用可能 (フレーム, テーブル天板)
- 89.2% リサイクル材 (フォーム, 固定具, レッグ, ブラケット, プラスチック製固定具 および テーブル天板)
- ANSI/BIFMA 家具排出量基準 (M7.1/X7.1-2011 R2016)およびANSI/BIFMA e-3-2014e (Credits 7.6.1, 7.6.2, 7.6.3)でIndoor Advantage™ Gold認証取得

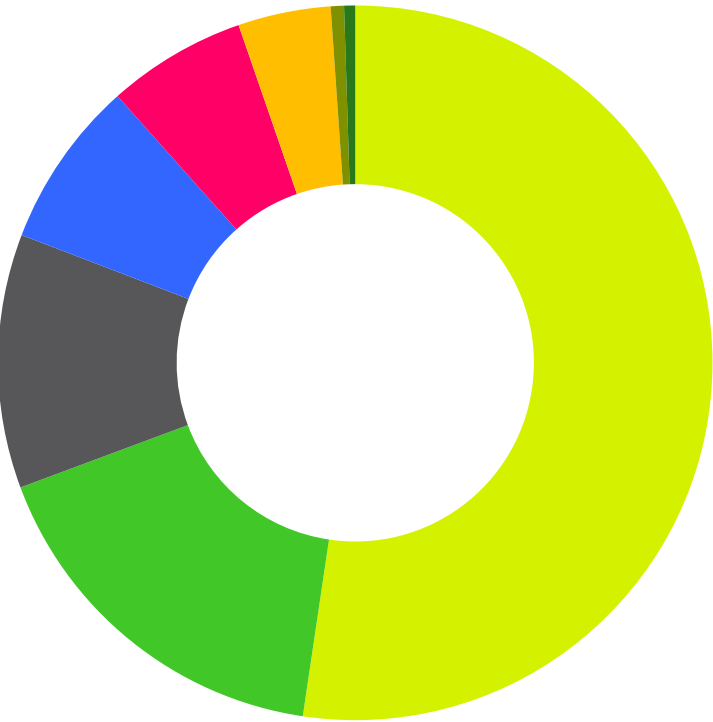
こうした特性によって、貴社のLEED、BREEAM、Ska、WELLなどの各建築認証基準への適合を支援いたします



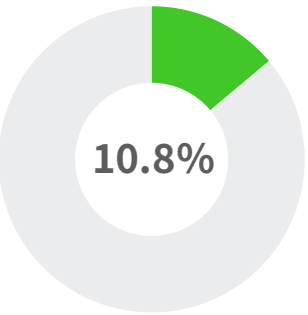
ブルマン ブース 環境商品の概要

マテリアルの割合表

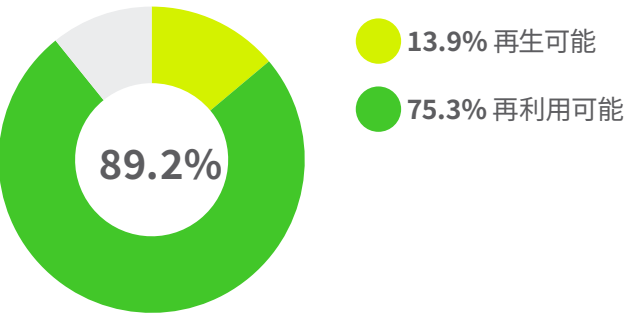
- | | |
|-----------------|----------------|
| 52.4% ビーチプライウッド | 6.3% 軟鋼 |
| 17.0% MDF | 4.2% ファブリック |
| 11.5% パーティクルボード | 0.6% ステンレススチール |
| 7.6% CMHR フォーム | 0.5% 亜鉛めっき軟鋼 |



消費者使用後のリサイクル材



リサイクル内訳



製品固有のデザインに関するステートメント

ブルマンブースのサイズと仕上げは種類が豊富にありますが、本資料ではその中から次の特定のタイプを取り上げています。

スチールレッグのブルマン3シートブース

ブルマンブースのフレームは、プライウッドとパーティクルボードをCMHRフォームで覆い、さらに張地を張った作りになっています。

ブルマンブースのレッグはレーザーカットして曲げられた軟鋼製で、レーザーカットされた個々のコンポーネントが折り曲げられているため、その後の溶接を最小限に抑えられています。レッグは亜鉛を下塗り後、ポリエステルパウダーコーティングで仕上げています。

テーブル天板はホワイトのメラミン仕上げを施した中密度繊維板をCNCカットし、切り口は磨いて耐摩耗性に優れたラッカープレーで仕上げています。

CSRに関するステートメント

ノートワンは、デザインおよび製造工程のすべてにおいて、常に環境に配慮してきました。当社の成長に合わせて、環境に対する潜在的影響も増していくことを、私たちは理解しています。当社の原材料の大半はシンプルなものなので、当社ではその供給源をしっかりと管理しています。さらに、FSC®認証のアプホルスター製品の供給が可能であることやリサイクル金属をテーブルコレクションに使用していることも誇りに思っています。北米の製造設備を追加したことで、米国での当社の市場が成長し続けていることから、製造からお客様の手元までの距離を最小限に抑えることもできています。またノートワンでは、「返却」プログラムを提供しています。お客様が当社工場まで製品を返却していただくと、その製品を当社が各パーツに分解し、再利用いたします。

持続可能な資源が見積もられ、お客様が加工・流通過程の管理をお求めになる場合は、ノートワンに対する発注書に、その旨が記載されています。加工・流通過程の管理を、注文後あるいは配送後にリクエストされても、ご提供することが困難な場合があります。

環境についての資料に記載されているデータは、お選びいただいたモデルおよびオプションによって大きく異なります。当社では、英国で製造する際の具体例に基づいてこの資料を作成しています。リサイクル材使用率の計算は、サプライヤーの情報および業界平均より導き出されているため、素材の変化によってデータが影響を受け、その結果、割合が高くも低くもなる可能性があります。

この資料は定期的に見直しと更新を行っており、通告なく変更される場合があります。





1 デザイン

ノートワンの製品は、倫理的な素材選択や生産効率、保管効率や解体のしやすさまで、あらゆる側面から環境に配慮してデザインされています。

高密度のフォームシリーズや弾力性のあるファブリックは、その寿命の長さと効果ゆえに、あらゆる業界で選ばれています。パウダーコーティングベースなどの耐久性に優れた高品質な仕上げは、様々なカラーバリエーションが揃っており、自由にお選びいただくことができます。仕上げサンプルをご用意していますので、お客様は、十分な情報を得たうえでご決断いただけます。さらに今後の参考としてそのサンプルはお客様に保有していただけます。

2 原材料

原材料は、当社製品の生産のために極力地元からの供給を採用しており、抽出方法について品質検査を受け、高い環境基準に適合しているサプライヤーより調達しています。

3 生産

当社製品の多くは手作業によって組み立てられているため、製造工程での機械による無駄なエネルギーの消費を最小限に抑えています。

ファブリックはすべて、ユニットあたりのファブリックの使用量と廃棄量の削減において、最適な効率を確保してカットしています。

すべての製造現場に、他で使われることのない余分な製品のための再生利用施設があり、第三者の専門家によって管理されています。

4 配送

ノートワンの製品は、一般的に、製造現場からクライアントまで直接配送されています。生産は、可能な限り米国または英国で行われており、二酸化炭素排出量を削減し、各製品の移動距離を減らしています。

多くのアイテムは、フラットパックで配送されるか、または分解して効率的かつ最小限の梱包で配送され、輸送船のスペースを最適化しています。

5 取り扱い方

ノートワンの製品は、機能するにあたってエネルギーや水を必要としません。このため、製品寿命の間に、環境に変化を起こしたり、無駄が生まれることもありません。

唯一必要なのは、一般的なメンテナンスのための製品のクリーニングです。アプホルスター製品の場合は定期的に掃除機をかけて汚れや埃を取り除き、アプホルスター以外の製品については乾燥した布や湿らせた布で拭き取ってください。

この方法は、環境への影響が極わずかで済むとされるため、通常の使用状況下で使用するすべての製品に対して推奨されています。

6 寿命

当社の製品は耐久性に優れたタイムレスなデザインではありますが、寿命時には簡単に解体できる方法で製造されており、大部分のコンポーネントが（該当する場合）リサイクルまたは再利用のいずれかに利用できます。

また当社は、製品の耐用年数終了時に、家具やコンポーネントを新しい利用者の元へ送り出したり、リサイクルするために、企業として喜んで製品の返却を受け付けています。

英国ショールーム

6 Bakers Yard
Clerkenwell
London EC1R 3DD
T: +44 (0)20 389 22 788

米国ショールーム

Suite 11—88
222 Merchandise Mart Plaza
Floor 11
Chicago IL 60654

naughtone HQ

Knaresborough Tech Park
Manse Lane
Knaresborough HG5 8LF

T: +44 (0) 1423 816 500
E: sales@naughtone.com

www.naughtone.com